RETANOL®
XTREME PRO

PRESTAZIONI ESTREME.
GARANTITO.

PCT CHEMIE

SCHEDA TECNICA RETANOL® XTREME PRO
GRANDE RESISTENZA A BASSI SPESSORI.

Retanol® XTREME PRO è l'additivo polimerico con nuova formulazione più efficente, per la realizzazione di massetti cementizi con prestazioni fuori dal comune. Il massetto additivato Retanol® XTREME PRO è calpestabile in breve tempo, resiste a carichi elevati già dopo pochi giorni, permette di ridurre i spessori ed è pronto per essere rivestito con qualsiasi tipo di rivestimento dopo 72 ore. Influisce inoltre in modo sostanziale sull'efficienza energetica del vostro impianto radiante, grazie al spessore ridotto ed all'elevata conducibilità termica fino a 2,35 W/mK.

Retanol® XTREME PRO riduce le tensioni e il ritiro igrometrico, la formazione di cavillature, la microporosità e comporta un'aumento del peso specifico del massetto. I conseguenti miglioramenti nella conducibilità termica e nell'abbattimento acustico sono solo alcuni vantaggi in grado di superare ogni vostra aspettativa. Il massetto rapido Retanol® XTREME PRO è ideale per interni, esterni e può essere utilizzato in ambienti soggetti ad umidità persistente.

1. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Per massetti ad asciugatura rapida e puntuale.
- Per massetti radianti ad elevata efficienza energetica.
- Per massetti in aderenza con spessore ≥ 20 mm.
- Per massetti galleggianti a spessore ridotto, 30 mm di spessore per carichi distribuiti qk ≤ 3 kN/m².
- Per massetti radianti a spessore ridotto, 30 mm in copertura del tubo per carichi distribuiti qk ≤ 3 kN/m².
- Riduce la microporosità del massetto e favorisce una migliore compattazione del massetto durante l'installazione.
- Adatto per la realizzazione di massetti radianti in conformità alla normativa UNI EN 1264-4.
- Sostituisce fluidificanti, rete zincata e fibre.

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO.

Colore	Giallo chiaro	Temperatura di applicazione	> + 5 °C
Consistenza	Liquida	Conservazione	> + 0°C al riparo da irradiazione solare diretta, fino a 12 mesi
Densità (a +20 °C)	1,08 g/cm3	Confezione	Tanica in PVC da 20 litri (vuoto a perdere)

2. CARATTERISTICHE DEL MASSETTO REALIZZATO CON RETANOL® XTREME PRO

- Asciugatura rapida e affidabile dopo 3 giorni.
- Ottima trasmittanza termica.
- Calpestabile dopo 24 ore (> + 15 °C).
- Resistente al normale traffico di cantiere dopo due giorni (> + 15 °C).
- Permette l'avvio del ciclo di accensione dell'impianto radiante dopo 24 ore dalla posa.

3. DATI TECNICI

DATI TECNICI DEL MASSETTO REALIZZATO CON RETANOL® XTREME PRO.

Spessori per carichi qk ≤ 3 kN/m², per carichi superiori contattare il reparto tecnico.

Massetto aderente[1]	≥ 20 mm	Massetto galleggiante	≥ 30 mm
Massetto desolidarizzato	≥ 30 mm	Massetto radiante[2]	≥ 30 mm

[1] con promotore di adesione PDA ZE di PCT, per carichi qk ≤ 5 kN/m².

[2] spessore copertura del tubo radiante.

RESISTENZA MECCANICA A 28 GIORNI.

Resistenza a compressione	40 N / mm²
Resistenza a flessione	8 N / mm²
Resistenza allo strappo	1,5 N / mm²

DATI AGGIUNTIVI.

Pedonabilità	24 h	Conduttività termica UNI EN 12664:2002	2,35 W / mK
Carichi leggeri	2 gg	Dilatazione termica	0,012 mm / m / K
Ritiro igrometrico	ca. 0,4 mm/m	Classe di reazione al fuoco	A1fl
Asciugatura a ≥ 10 °C e ≤ 70% U.R.	3 gg	Posa senza rete zincata e fibre	si

4. CORRETTO UTILIZZO

Scuotere bene la tanica di Retanol® XTREME PRO prima e durante l'utilizzo (ca. ogni 30 minuti) per evitare che le diverse componenti si depositino compromettendo l'efficacia ed il funzionamento del prodotto. Non travasare in secchi o altri contenitori. Prelevare il prodotto solo direttamente dal contenitore originale. Aggiungere Retanol® XTREME PRO sempre alla prima acqua d'impasto e non mischiare mai con altri additivi.

5. IMPASTO

QUANTITÀ PER M³.

Retanol® XTREME PRO	2,0 litri	Cemento CEM I o CEM II Portland al calcare	da 312 kg a 375 kg
Sabbia per massetti con curva granulometrica A/B 0 – 6 mm	1.650 kg	Rapporto a/c (consistenza tra terra umida a plastica)	da 0,50 a 0,60
Tempo di miscelazione	ca. 2 minuti		

N.B.: I dati relativi all'asciugatura sono riferiti a massetti **galleggianti fino a 60 mm** e a massetti **radianti fino a 70 mm** di spessore complessivo. Oltre questi spessori l'asciugatura potrà subire ritardi. Un massetto Retanol® XTREME PRO con spessore da 70 a 80 mm indicativamente può subire un ritardo di alcuni giorni mentre un massetto da 80 a 100 mm minimo di quattro.

6. PROCEDURA

- Riempire a metà la miscelatrice con sabbia
- Aggiungere il cemento
- Aggiungere la prima acqua d'impasto predisposta con la quantità di Retanol® XTREME PRO richiesta
- Aggiungere ulteriore sabbia
- Impastare per ca. due minuti

La resistenza, la conducibilità termica ed il raggiungimento della maturità di posa dipendono anche dai fattori di cui sotto.

6.1. CONDIZIONI CLIMATICHE DI CANTIERE

La realizzazione di massetti cementizi è vivamente sconsigliata a temperature inferiori ai + 5°C o superiori a + 28°C. Questa indicazione vale anche per i massetti realizzati con Retanol® XTREME PRO . Proteggere le superfici appena realizzate da correnti d'aria e dall'esposizione diretta al sole, per evitarne un'asciugatura troppo rapida. La superficie del massetto non dev'essere coperta fino al raggiungimento della maturità di posa.

6.2. INFORMAZIONI GENERALI

La consistenza dell'impasto dev'essere tra terra umida a plastica e il massetto deve essere compattato a regola d'arte. Un valore a/c superiore a 0,6 e/o l'aggiunta d'acqua in fase di lisciatura può portare a sfarinature, ad una riduzione della prestazione meccanica, della resistenza allo strappo e della conducibilità termica. Aumenta inoltre il rischio di cavillature e di deformazioni.

6.3. VENTILAZIONE

A partire dal secondo giorno dopo la posa del massetto, è indispensabile arieggiare l'ambiente per 15 - 20 minuti due o tre volte al giorno. In tal modo si garantisce il necessario ricambio d'aria e si accelera nettamente l'asciugatura. La mancata o insufficiente areazione comporta ritardi nel raggiungimento della maturità di posa.

7. ISTRUZIONI AL PAVIMENTISTA PER LA MISURAZIONE DELL'UMIDITÀ CON IGROMETRO A CARBURO

1. Affinché nella misurazione non sia coinvolta l'umidità superficiale occorre innanzitutto asportare i primi 2 - 3 millimetri di massetto.

2. Prelevare il campione di massetto in modo che sia rappresentativo di tutto il suo spessore.

3. Inserire il campione frantumato ed accuratamente pesato (50 g) e le sfere d'acciaio nella bombola a pressione. Quindi inclinare la bombola ed inserirvi delicatamente una fiala di carburo di calcio.

4. Chiudere la bombola a pressione ed eseguire movimenti circolari ed orizzontali per 2 minuti. Attendere 3 minuti e ripetere l'operazione per 1 altro minuto. Dopo ulteriori 4 minuti di attesa, leggere il valore indicato sul manometro. Il tempo complessivo dell'operazione è di 10 minuti.

5. Per procedere alla posa del rivestimento verificare il valore massimo di umidità riportato nella specifica normativa di riferimento.

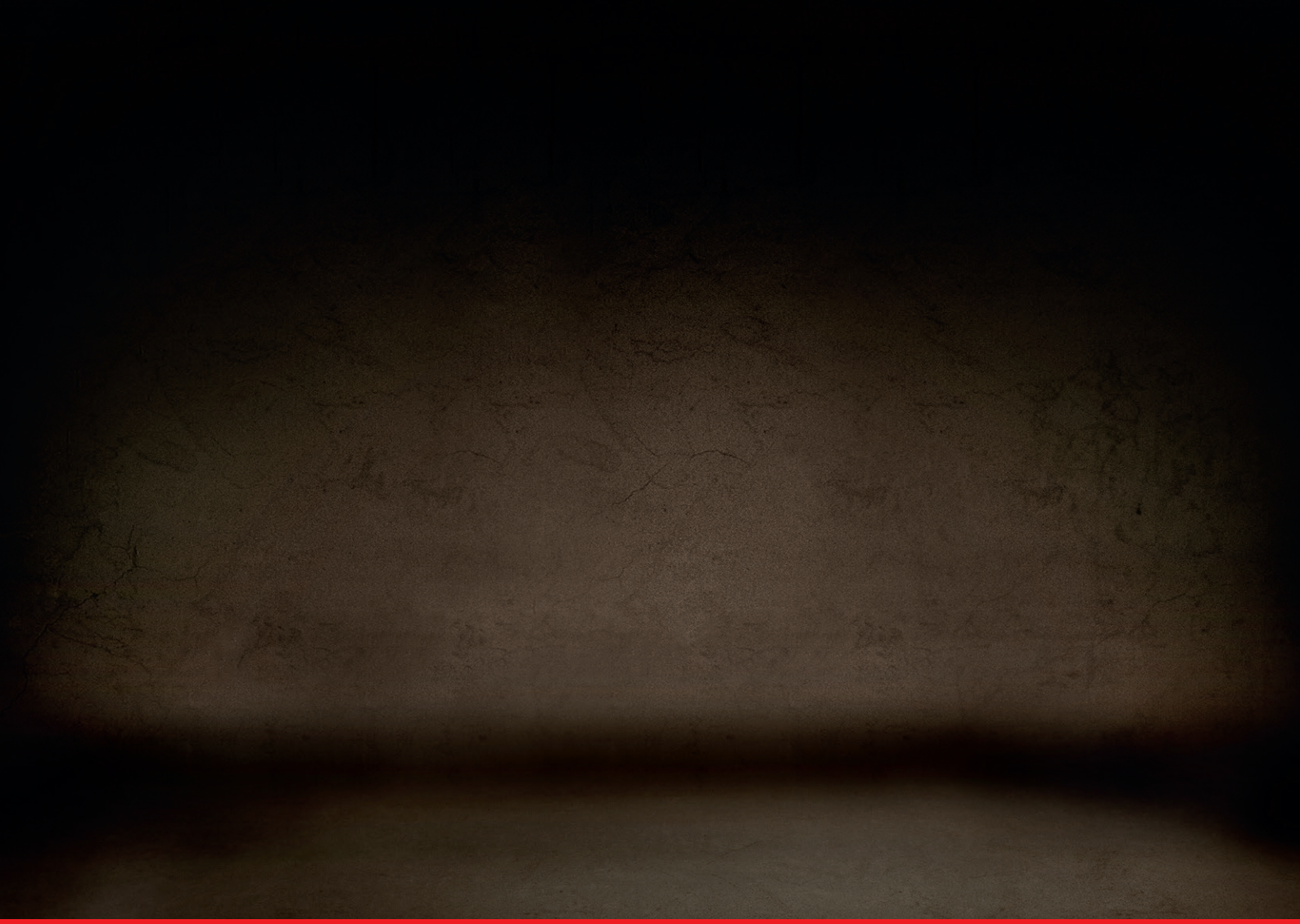
NOTA: È possibile determinare il corretto contenuto di umidità nel massetto solo mediante l'utilizzo di un igrometro a carburo come previsto dalla normativa UNI 10329. Non sono ammessi dispositivi di misurazione elettronici.

8. INDICAZIONI GENERALI

Condizioni di cantiere sfavorevoli come basse temperature, elevata umidità o un rapporto a/c troppo alto e spessori elevati, rallentano l'asciugatura e ritardano lo sviluppo della resistenza. Una simile eventualità non rientra fra le responsabilità del produttore PCT CHEMIE.

Il corretto utilizzo del prodotto non è responsabilità del produttore. PCT CHEMIE può garantire unicamente la qualità del prodotto fornito nel rispetto delle condizioni generali, di consegna e di vendita, ma non il suo corretto utilizzo. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative. La resistenza meccanica indicata basa su prelievi continui effettuati in cantiere e sottoposti a prova secondo UNI EN 13892-2 e secondo UNI EN 12664:2002 per la conduttività termica. Tuttavia i valori indicati possono variare a seguito dell'inerte e della quantità di cemento utilizzato, della compattazione, nonchè delle condizioni di cantiere e ulteriori fattori. In ogni caso l'applicatore è tenuto ad effettuare prove iniziali e continue come previsto dalla normativa vigente.



© PCT PERFORMANCE CHEMICALS GMBH Hemmingen - Germany
© PCT ITALIA S.R.L. Via Nazionale 25, 39010 Gargazzone (BZ) - Italy
Telefono +39 0473 421199, Fax +39 0473 421212, info@retanol.it, www.retanol.it
V1.2 - Ultimo aggiornamento: Ottobre 2020

PCT CHEMIE