

G[®] MIX

OLTRE
1.000.000
m²
POSATI IN OPERA

Certificato CAM - Marcato CE

G MIX
RII-PRC0111-19

A⁺ 100%
recycled

REMADE
IN ITALY[®]
www.remadeinitaly.it



LA NUOVA ERA DEL MASSETTO ECOISOLANTE

ISOLANTE TERMICO, ISOLANTE ACUSTICO, LEGGERO, RESISTENTE

LA RICERCA TECNOLOGICA E LA SOSTENIBILITA' AMBIENTALE PER OPERE EDILI AD ALTISSIME PRESTAZIONI

Building in the World azienda italiana leader e con accreditata esperienza nei campi dei materiali innovativi e della qualità delle costruzioni, grazie alla pluriennale attività di ricerca scientifica e di sviluppo industriale, crea **G MIX miscela granulata polimerica per sottofondi alleggeriti ad elevate prestazioni isolanti termiche ed acustiche**, ideale per soddisfare le nuove esigenze normative e di mercato in materia di risparmio energetico, comfort acustico e tutela dell'ambiente.



$\lambda = 0,066 \text{ W/mK}$
 $\Delta L_w = \text{oltre } 20 \text{ dB}$
Valori certificati
dall'Università di Perugia

IL PRODOTTO INNOVATIVO Che cos'è

Si tratta di un granulato di polimeri miscelati con curva granulometrica esclusiva, provenienti dal **riciclo di materie plastiche** non pericolose post-consumo, da impiegarsi come aggregato nelle malte cementizie in sostituzione dell'aggregato naturale quale sabbia, argilla espansa, ecc.

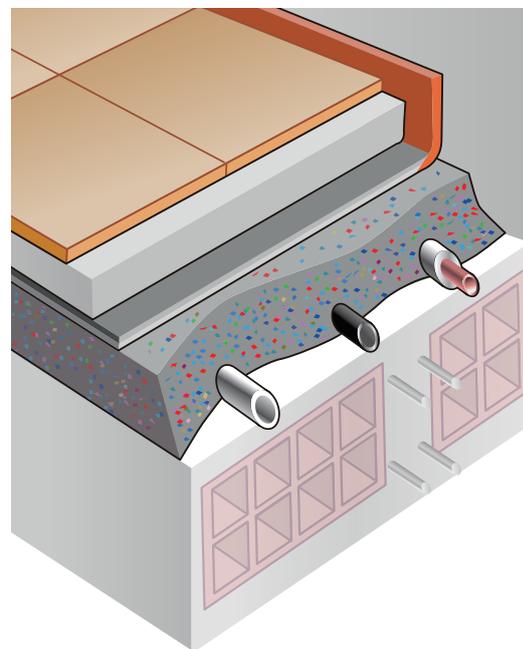
A garanzia della elevata qualità tecnica e ambientale, G MIX è **integralmente conforme alla UNI 10667-14**, una severa norma tecnica che ne prescrive caratteristiche e requisiti e designa la miscela come R-PMIX-CEM.

IL CONFEZIONAMENTO E LA POSA Come si usa

Il sottofondo si **confeziona miscelando G MIX semplicemente con acqua e cemento** fino ad ottenere una consistenza umida. La dose tipica consigliata per 1 m³ di polimero è di 80/180 kg di cemento e 80/150 lt di acqua (secondo la destinazione di posa - es. per sottofondi interni 125 kg di cemento e 120 lt di acqua).

Il consumo indicativo del prodotto è di 5 kg/m² per ogni cm di spessore.

Si miscela, si trasporta e si posa come un sottofondo tradizionale (manualmente, con betoniera da cantiere o pompa pneumatica). Grazie alla elevata leggerezza e lavorabilità riduce drasticamente i tempi ed i costi di posa rispetto ad un sottofondo tradizionale.



10 ragioni per utilizzarlo

- 1) **Semplicità e rapidità di posa.** Di consistenza terra umida, si confeziona e si posa come un sottofondo tradizionale, senza necessità di macchine particolari o manodopera specializzata.
- 2) **Leggerezza.** Il peso del sottofondo finito in opera pari a circa **600 kg/m³** è di gran lunga inferiore a quello di un tradizionale massetto in sabbia e cemento (circa 2000 kg/m³).
- 3) **Isolamento termico.** Possiede una conducibilità termica **$\lambda = 0,066 \text{ W/mK}$** paragonabile a quella di un vero e proprio pannello isolante. Per avere lo stesso isolamento termico di **8 cm di G MIX sarebbero necessari ca. 29 cm di argilla espansa, ca. 15 cm di calcestruzzo aerato, ca. 5 cm di polistirene.**
- 4) **Isolamento acustico.** È l'unico massetto cementizio elastico che abbatte rumore e vibrazioni, arrivando a ridurre il rumore di calpestio dei solai, sia in laboratorio che in opera, di **oltre 20 dB**.
- 5) **Alta resistenza a compressione.** Ha ottenuto la miglior classe di comprimibilità (CP2) sotto il massimo carico di prova di **5.000 kg/m²**.
- 6) **Ecosostenibilità.** Proviene al 100 % dal riciclo di materie plastiche non pericolose post-consumo ed evita l'estrazione ed il consumo di nuove materie prime non rinnovabili.
- 7) **Economicità.** Il suo costo è il più basso della stessa categoria di prodotti.
- 8) **Facile approvvigionamento** nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere, con un servizio commerciale rapido e capillare.
- 9) **Lunga conservazione** per lo stoccaggio e l'accantonamento, anche all'esterno.
- 10) **Facile spostamento in cantiere** che permette anche di riutilizzare eventuali rimanenze.

LE APPLICAZIONI A cosa serve

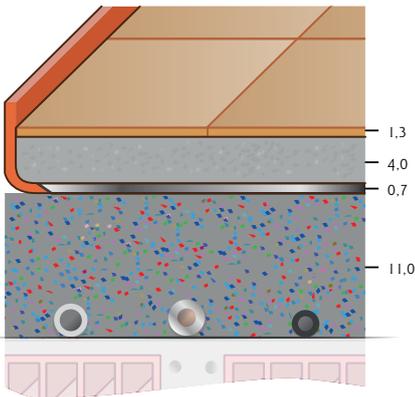
Il sottofondo alleggerito G MIX, grazie alla sua **leggerezza ed elasticità**, il suo elevato **potere isolante sia termico che acustico**, la sua altissima **resistenza a compressione**, risulta ideale per realizzare:

- Sottofondi alleggeriti di riempimento, copertura e livellamento impianti, su solai nuovi o da ristrutturare di qualsiasi tipo (laterocemento, legno, metallo, ecc.).
- Sottofondi isolanti termici in solai interpiano, controterra, verso l'esterno (es. piloti) o verso locali non riscaldati (es. autorimesse).
- Isolamento e realizzazione delle pendenze su tetti piani ed inclinati, lastrici solari e coperture in genere, nuove o da ristrutturare.
- Sottofondi isolanti termici sotto il riscaldamento radiante a pavimento.
- Sottofondi isolanti acustici in ambienti residenziali o per lo smorzamento di vibrazioni in ambienti artigianali e industriali.
- Isolamento di piscine riscaldate, su fondo e pareti perimetrali.
- Riempimento di volte e cavità.
- Sottofondi carrabili interni ed esterni di piazze, parcheggi, ecc.
- Allettamento e rinfilanco sottoservizi all'interno di scavi.

Alcuni esempi di applicazione (su solaio laterocemento 20 + 4 cm)

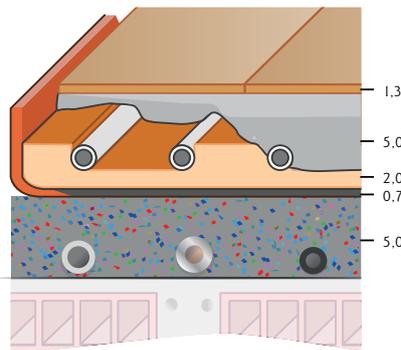
Solaio "freddo" (es. su autorimesse)

Spessore pacchetto finitura **17 cm**
Trasmittanza termica $U = 0,30 \text{ W/m}^2\text{K}$
Rumore Calpestio $L'_{nw} = 55 \text{ dB}$



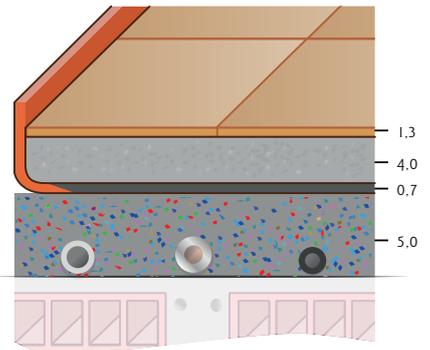
Pavimento radiante

Spessore pacchetto finitura **14 cm**
Trasmittanza termica $U = 0,38 \text{ W/m}^2\text{K}$
Rumore Calpestio $L'_{nw} = 57 \text{ dB}$



Solaio "caldo" (es. interpiano)

Spessore pacchetto finitura **11 cm**
Trasmittanza termica $U = 0,61 \text{ W/m}^2\text{K}$
Rumore Calpestio $L'_{nw} = 57 \text{ dB}$



IL VALORE AMBIENTALE... UN VALORE AGGIUNTO!

Il granulato di polimeri proviene al **100% dal RICICLO** di materie plastiche post-consumo mediante un **ciclo di trasformazione a bassissimo consumo energetico ed impatto ambientale**, ed il suo impiego **evita l'inutile conferimento in discarica di materie non pericolose e l'estrazione di nuove materie prime non rinnovabili**.

Ideale per gli acquisti verdi della Pubblica Amministrazione e per gli interventi di efficientamento energetico SUPERBONUS 110 %, poichè conforme ai CAM (Criteri Ambientali Minimi del D.M. 11/10/2017) obbligatori ai sensi del nuovo Codice degli Appalti, punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata). Tale conformità è attestata dalla certificazione ReMade in Italy nella migliore classe esistente A+ grazie alla composizione al 100 % riciclata.

Consente inoltre ad **investitori e progettisti**:

- di raggiungere **alti punteggi nei protocolli di sostenibilità ambientale degli edifici (ITACA, LEED, ecc.)** grazie ai criteri che premiano l'impiego di materiali di riciclo e riciclabili, nonché la coibentazione termica ed acustica dell'involucro,
- di **accedere a bonus volumetrici, riduzione oneri connessori e contributi** sulla base dei vigenti regolamenti locali (regionali, provinciali, ecc.),
- di conseguire **punteggi nelle gare di appalto** e di conferire all'edificio un grande valore commerciale aggiunto.






G MIX
Certificazione sul contenuto di materiale riciclato

Romiplast srl RI-PR00111-13		A+
> 90%	A	
> 60% - 90%	B	
> 30% - 60%	C	
Tipologia materiale riciclato		Pavimenti

REMADE IN ITALY

Dati non oggetto di certificazione a cura di Remade in Italy	
riduzione dei consumi energetici dal riciclo (kwh/m²)	14,80
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo (gr co, eq/m²)	841
altre certificazioni ambientali	
www.remadeinitaly.it	

G[®] PLUS MIX

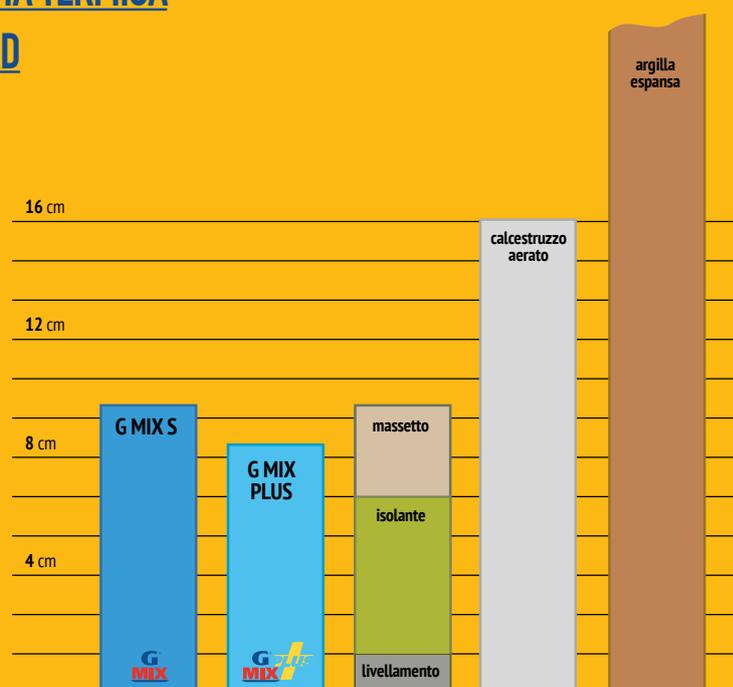


NUOVA MISCELA **G MIX PLUS**
A CONDUCEBILITÀ TERMICA
MIGLIORATA
 $\lambda = 0,066 \text{ W/mK}$

Conserva leggerezza, resistenza meccanica, elasticità, applicazioni, marcature e certificazioni, semplicità e rapidità di posa in opera della miscela standard.

ABBATTE DEL 15 % LA CONDUCEBILITÀ TERMICA
RISPETTO ALLA MISCELA STANDARD
E QUINDI RIDUCE ULTERIORMENTE
GLI SPESSORI NECESSARI
ALL'ISOLAMENTO
TERMO-ACUSTICO

Per avere lo stesso isolamento termico di 8 cm di G MIX PLUS servirebbero 29 cm di argilla espansa, 15 cm di calcestruzzo aerato, 5 cm di polistirene.



Consente il **riciclo di ulteriori materie plastiche**, aumentando sempre di più il valore ambientale della tecnologia G MIX, **ideale per il rispetto dei CAM negli appalti pubblici** e per gli interventi di efficientamento energetico **SUPERBONUS 110 %**, nonché per le **certificazioni ambientali** degli edifici (protocolli ITACA, LEED, ecc.).

Brevetto richiesto | Patent pending



G[®] POLY

ESEMPIO PERFETTO
DI CHIUSURA DEL CERCHIO
DELL' ECONOMIA CIRCOLARE.



In un unico sistema in cui il sottofondo G MIX recupera, ricicla e riusa il materiale vergine di cui è composto il pannello isolante.

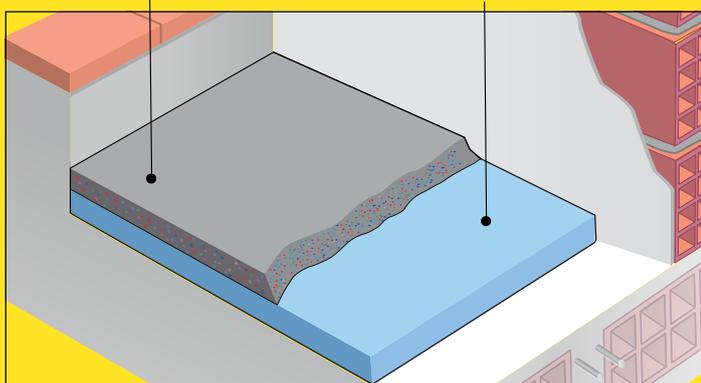
NUOVO SISTEMA G POLY, A BASSO SPESSORE ED A RAPIDA APPLICAZIONE PER L'ISOLAMENTO TERMICO DI COPERTURE E PAVIMENTI MEDIANTE ACCOPPIAMENTO DI SOTTOFONDO G MIX PLUS E PANNELLI ISOLANTI POLYMIX

Combinazione ideale tra:

- Eccezionale inerzia termica
- Elevato potere isolante $\lambda = 0,066 \text{ W/mK}$
- Perfetta sigillatura
- Resistenza meccanica
- Leggerezza
- Ridotto spessore
- Elevato potere isolante $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$

Sottofondo G MIX PLUS

Pannelli isolanti POLYMIX



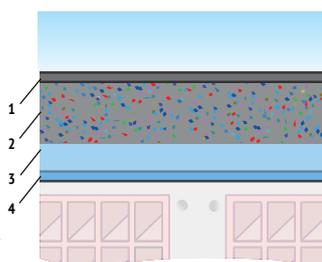
Consente di ottenere un pacchetto isolante:

- Rapido
- Leggero
- Economico
- Stabile e resistente a compressione
- Pendenzabile con qualsiasi inclinazione
- Direttamente impermeabilizzabile
- Senza ponti termici nelle giunzioni dei pannelli
- Ad elevato isolamento termo-acustico
- Con eccezionale sfasamento termico
- Con un valore ambientale innovativo ed unico (CAM, certificazioni ambientali degli edifici ITACA, LEED, ecc. recupero, riciclo, economia circolare).

Esempio di applicazione su solaio di copertura da 30 cm:

- 1) Impermeabilizzazione
- 2) Sottofondo pendenzato G MIX PLUS 10 cm
- 3) Pannello POLYMIX 4 cm
- 4) Barriera vapore

Trasmittanza termica $U = 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$
Sfasamento onda termica = 16,5 h



SUPER BONUS 110% e ECOBONUS 65%

Per individuare rapidamente la soluzione ideale per lo specifico cantiere, al fine di accedere alle detrazioni:

- 1) In base alla zona climatica del Comune in cui è ubicato il cantiere, individuare il limite massimo di Trasmittanza U previsto dalla normativa vigente:

Coperture

Zona Climatica A	$\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica B	$\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica C	$\leq 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica D	$\leq 0,22 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica E	$\leq 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica F	$\leq 0,19 \text{ W/m}^2\text{K}$

Pavimenti

Zona Climatica A	$\leq 0,40 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica B	$\leq 0,40 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica C	$\leq 0,30 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica D	$\leq 0,28 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica E	$\leq 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$
Zona Climatica F	$\leq 0,23 \text{ W/m}^2\text{K}$

- 2) Dalla tabella delle combinazioni scegliere il sistema G POLY con Trasmittanza U inferiore al limite massimo individuato al punto 1

Esempio: Copertura piana nel Comune di Cagliari (Zona climatica C)

- 1) Limite massimo Trasmittanza $U = 0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$
- 2) Sistema G POLY selezionato 4 + 10 cm ($U = 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$)

Combinazioni tipo sistema G POLY Pannello POLYMIX + Sottofondo G MIX PLUS	Trasmittanza termica U^* [W/m ² K]	Sfasamento onda termica* [ore]
Sistema G POLY 3 + 6 cm	0,34	13,2
Sistema G POLY 2 + 10 cm	0,32	15,9
Sistema G POLY 3 + 8 cm	0,31	14,8
Sistema G POLY 3 + 10 cm	0,28	16,3
Sistema G POLY 4 + 8 cm	0,27	15,1
Sistema G POLY 4 + 10 cm	0,25	16,5
Sistema G POLY 5 + 8 cm	0,24	15,3
Sistema G POLY 6 + 5 cm	0,24	13,1
Sistema G POLY 4 + 12 cm	0,23	18,0
Sistema G POLY 6 + 8 cm	0,22	15,5
Sistema G POLY 6 + 11 cm	0,20	17,7
Sistema G POLY 8 + 8 cm	0,18	16,0

G[®] LIGHT

ISOLAMENTO, IMPERMEABILIZZAZIONE E REALIZZAZIONE DELLE PENDENZE DI COPERTURE PIANE ED INCLINATE IN UN UNICO SISTEMA LEGGERO, RAPIDO E SICURO.

Anche direttamente
al di sopra della
impermeabilizzazione
esistente.
Evitando di rimuovere
e smaltire materiale.



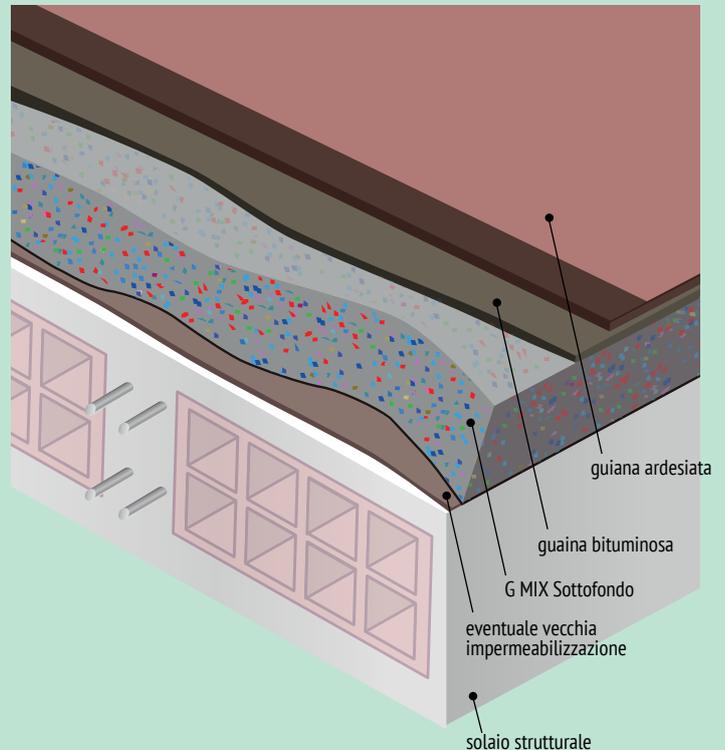
Posa G MIX



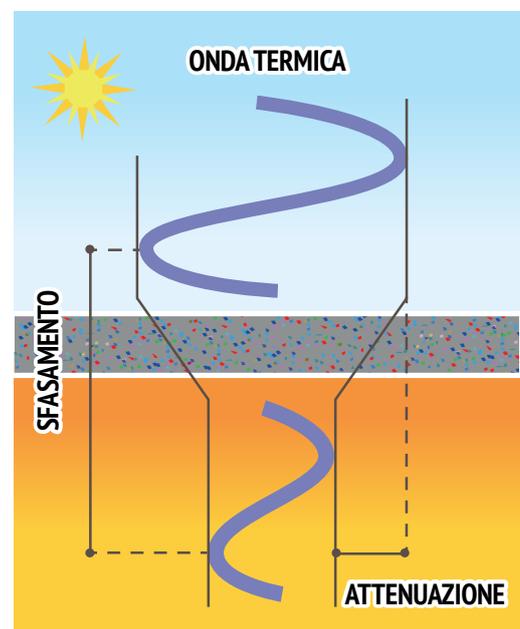
Saldatura guaina bituminosa

G LIGHT è la soluzione di **massima economia e rapidità** di applicazione per l'isolamento termo-acustico e l'impermeabilizzazione delle coperture sia piane che inclinate, ottenuta dal getto del sottofondo ecoisolante G MIX, sia su nuovi solai che al di sopra di massetti ed impermeabilizzazioni esistenti da riqualificare, su cui è possibile saldare direttamente la nuova guaina bituminosa a completamento dell'impermeabilizzazione.

In **un'unica lavorazione, rapida ed economica**, si ottiene un pacchetto **leggero, isolante termico ed acustico** continuo senza ponti, stabile e resistente a compressione, con cui **si realizzano anche le pendenze di scolo senza necessità di ulteriori massetti**.



A parità di **ATTENUAZIONE** dell'onda termica (valore di trasmittanza U) **una copertura isolata con il sottofondo G MIX** rispetto ad un isolante leggero tradizionale **può raggiungere FINO AL DOPPIO DELLE ORE DI SFASAMENTO**, consentendo un **impareggiabile risparmio energetico e benessere degli occupanti**.



In particolare nella ristrutturazione delle coperture esistenti il sistema G LIGHT rivoluziona le lavorazioni tradizionali con **NOTEVOLE RISPARMIO DI TEMPO E COSTI.**

Può essere posato senza demolire, smantellare nè smaltire materiali esistenti, direttamente al di sopra di vecchi massetti ed impermeabilizzazioni da riqualificare.



ESEMPIO DI CONFRONTO TECNICO-ECONOMICO NEL CASO DI RIQUALIFICAZIONE DI COPERTURA PIANA A PARTITÀ DI SPESSORE E DI ISOLAMENTO TERMICO

SOLUZIONE CON G LIGHT

Costo indicativo di realizzazione

47,00 €/mq

Peso del pacchetto

85 Kg/mq

Fasi di lavorazione:

2



SOLUZIONE TRADIZIONALE

Costo indicativo di realizzazione

86,00 €/mq

Peso del pacchetto

140 Kg/mq

Fasi di lavorazione:

5





MASSETTO FLOTTANTE A SECCO AD ELEVATE PRESTAZIONI ISOLANTI, TERMICHE ED ACUSTICHE COPERTO DA BREVETTO

G DRY SYSTEM è un **sistema completo** comprendente sottofondo granulare G MIX GRANULAR e massetto G PLASTER FIBER per l'allettamento della pavimentazione, **realizzato interamente a secco**, senza uso di acqua, né cemento, né di altri leganti. Idoneo per pacchetti di finitura di solai interni, si realizza posando in opera uno strato di sottofondo granulare, uno strato di separazione costituito da tappetino resiliente o telo in polietilene ed infine un massetto in lastre di gesso-fibra. G DRY SYSTEM è l'unico sistema completamente a secco che incrementa le prestazioni isolanti termiche ed acustiche rispetto ai sistemi tradizionali umidi e contemporaneamente:

- Evita completamente la presenza di umidità sulle strutture confinanti con notevoli vantaggi in particolare negli edifici di interesse storico, artistico, monumentale, negli edifici con strutture in legno, ecc.
- Riduce gli ingombri necessari alla posa in opera che si riducono a pochi centimetri di spessore per l'intero pacchetto di finitura
- Riduce drasticamente i tempi di realizzazione grazie alla rapidità di posa ed all'azzeramento dei tempi di asciugatura
- Consente una posa agevole anche su solai esistenti in ambienti già abitati, evitando di rimuovere e smaltire materiale.

Posa sottofondo a secco
G MIX GRANULAR



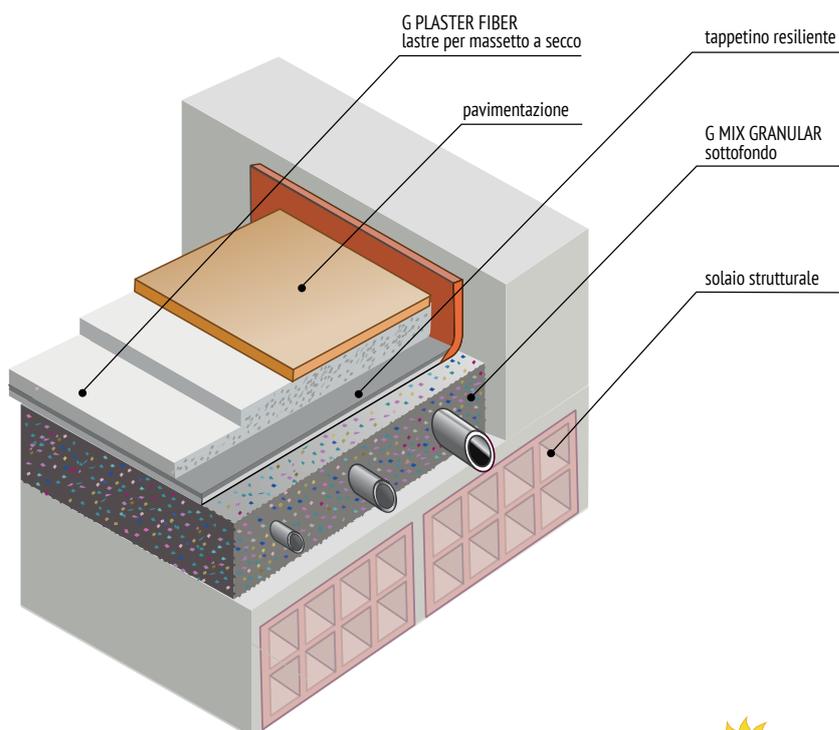
Posa massetto a secco
G PLASTER FIBER



Voce di capitolato

Sottofondo granulare a secco ad elevate prestazioni isolanti termiche ed acustiche denominato G MIX GRANULAR costituito da granulato di polimeri riciclati al 100% certificato REMADE IN ITALY® classe A+ e marcato CE ai sensi della Norma armonizzata UNI EN 13055-1. Il granulato è designato RPMIX-CEM-BTM in conformità alla norma UNI 10667-14, è miscelato con curva granulometrica esclusiva, possiede certificazione delle emissioni VOC e conducibilità termica 0,076 W/mK. Il componente edilizio è conforme ai requisiti tecnici richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) degli edifici pubblici di cui al D.M. 11 ottobre 2017 ai punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata).

Massetto flottante a secco realizzato con lastre in gesso-fibra denominate G PLASTER FIBER di dimensioni 1500 x 500 mm e spessore 18, 20, 23 o 25 mm, dotate di battentatura atta alla posa rapida. Le lastre sono composte da gesso e cellulosa, sono levigate e pretrattate con primer, posseggono elevate prestazioni di resistenza alle sollecitazioni meccaniche, densità a secco pari a 1200±50 kg/m³ e conducibilità termica 0,32 W/mK.





ISOLAMENTO, IMPERMEABILIZZAZIONE E REALIZZAZIONE DELLE PENDENZE DI COPERTURE PIANE IN UN UNICO SISTEMA LEGGERO, RAPIDO E SICURO IDEALE PER INCOLLARE DIRETTAMENTE LA PAVIMENTAZIONE.

**G
MIX**
+
GEODRY



Posa G MIX



Posa massetto a basso spessore

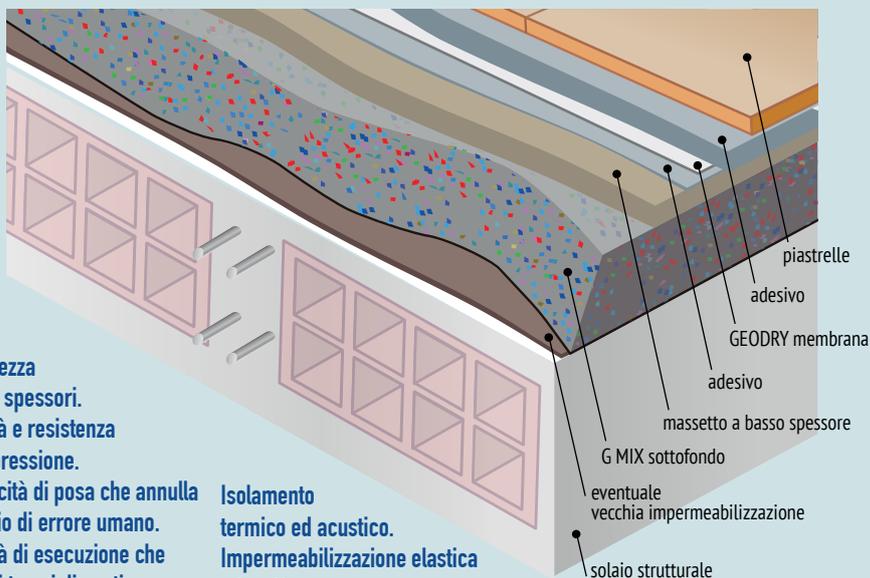


Incollaggio GEODRY



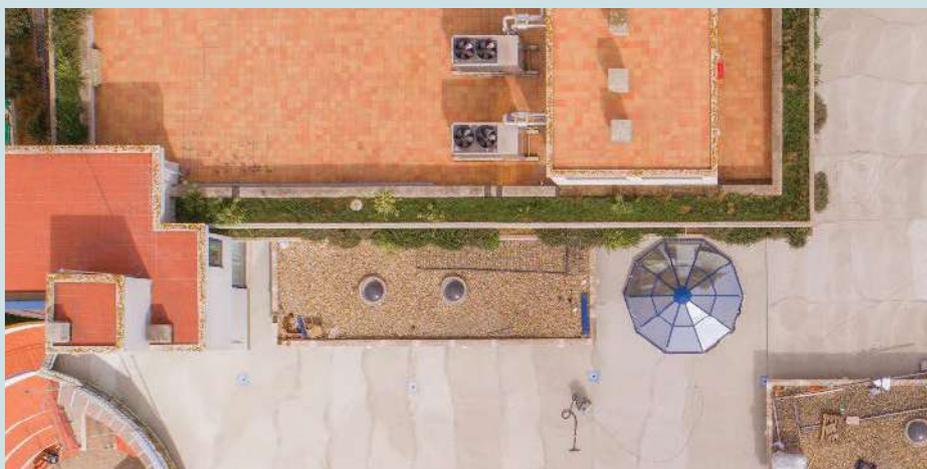
Incollaggio piastrelle

**Anche direttamente
al di sopra della
impermeabilizzazione
esistente.
Evitando di rimuovere
e smaltire materiale.**



**Leggerezza
e bassi spessori.
Stabilità e resistenza
a compressione.
Semplicità di posa che annulla
il rischio di errore umano.
Rapidità di esecuzione che
riduce i tempi di cantiere.**

**Isolamento
termico ed acustico.
Impermeabilizzazione elastica
ed antifrattura.**



G COMFORT è un sistema di finitura delle coperture piane ottenuto dalla combinazione delle tecnologie **G MIX** e **GEODRY**. Il getto del sottofondo ecoisolante G MIX è finito superficialmente con un massetto a basso spessore e con la membrana polimerica impermeabile GEODRY, su cui è **possibile incollare direttamente la pavimentazione finale, senza necessità di ulteriori massetti**.

G COMFORT è la soluzione innovativa che risolve in un unico pacchetto di ridotto spessore le esigenze di isolamento termo-acustico e di impermeabilizzazione delle coperture piane. **G MIX realizza un sottofondo leggero, stabile e resistente alla compressione, che consente di realizzare le pendenze di scolo e di ottenere elevate prestazioni isolanti, senza appesantire le strutture portanti.**

GEODRY grazie alla sua elevata resistenza ed elasticità, garantisce l'impermeabilizzazione definitiva della copertura, annullando il rischio di errore umano nella posa e consentendo l'incollaggio diretto della pavimentazione in pochissimo spessore.

LA FORNITURA

L'approvvigionamento può avvenire nella forma più comoda e conveniente in base alla tipologia, all'ubicazione ed alle dimensioni del cantiere.



**Big bags Gmix
da 2,5 mc**



**Sacco Gmix
da 20 kg**



**Bisacco Gmix S
+ cemento 15 Kg**



sfuso in vasche

VOCE DI CAPITOLATO

Massetto di sottofondo isolante termico ed acustico denominato G MIX, costituito da conglomerato cementizio alleggerito con granulato di polimeri riciclati al 100% certificato REMADE IN ITALY® classe A+ e marcato CE ai sensi della Norma armonizzata UNI EN 13055-1.

Il granulato è designato R-PMIX-CEM-BTM in conformità alla norma UNI 10667-14, è miscelato con curva granulometrica esclusiva e possiede certificazione delle emissioni VOC.

Il sottofondo è confezionato con 80/180 kg di cemento tipo 325 e 80/150 lt di acqua per m³ di granulato (secondo la destinazione di posa - es. per sottofondi interni 125 kg di cemento e 120 lt di acqua), possiede a maturazione avvenuta densità indicativa di 650/700 kg/mc, conducibilità termica 0,066 W/mK e classe di compressibilità CP2.

Il componente edilizio è conforme ai requisiti tecnici richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) degli edifici pubblici di cui al D.M. 11 ottobre 2017 ai punti 2.4.1.1 (disassemblabilità) e 2.4.1.2 (materia recuperata o riciclata).

Dato in opera per sottofondi, livellamenti, rinfianchi, lastrici, etc. battuti o spianati anche con pendenze.



Analisi dei prezzi unitari per le diverse tipologie di applicazione, comprendente elementi di analisi, descrizioni e giustificativi, disponibile su richiesta.

SCHEDA TECNICA

Peso specifico (solo granulato)	m'	500/550 kg/m ³
Resa	-	>95 %
Conducibilità termica G MIX PLUS <small>UNI EN 12664:2002 Università di Perugia rapporto n. T01/2019</small>	λ	0,066 W/m K
Conducibilità termica G MIX S <small>UNI EN ISO 8990:1999 Università di Perugia rapporto n. T011/2010</small>	λ	0,076 W/m K
Calore specifico <small>UNI EN ISO 10456:2008</small>	c _p	1000 J/kg K
Resistenza alla diffusione del vapore <small>UNI EN ISO 10456:2008</small>	μ	15/10 (secco/umido)
Comprimibilità <small>UNI EN 12431:2000 Università di Perugia prova del 21/11/2008</small>	classe	CP2
Resistenza a compressione <small>EN 13813:2004 UNI EN 13892-2:2005</small>		1,5 N/mm ²
Resistenza a compressione al 10% di deformazione <small>EN 826:2013</small>		1380 kPa
Classe di reazione al fuoco <small>EN 13501-1 UNI EN ISO 9239-1:2010</small>		B _{FL} -s1
Isolamento dal rumore di calpestio di solai in laboratorio <small>UNI EN ISO 140-6:2000 Università di Perugia rapporto n. 031/08</small>	L _{n,w}	55 dB
Isolamento dal rumore di calpestio di solai in opera <small>UNI EN ISO 140-7:2000</small>	L' _{n,w}	47 dB
Isolamento acustico per via aerea tra ambienti in opera <small>UNI EN ISO 140 4:2000</small>	R' _w	53 dB

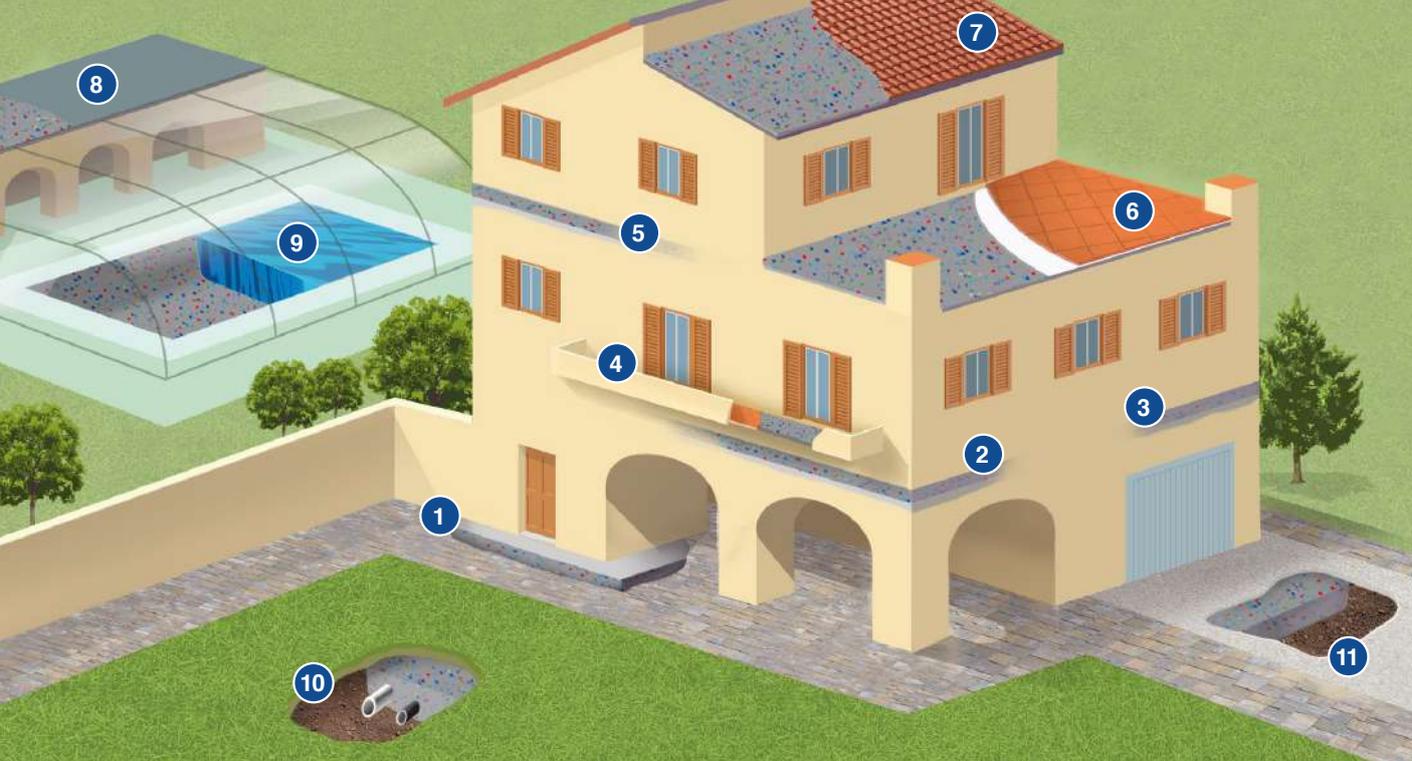
RACCOMANDAZIONI

Conservare il materiale confezionato al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici per evitare il deterioramento degli imballaggi.

Si raccomanda di bagnare abbondantemente con acqua le tubazioni della pompa pneumatica prima del pompaggio del materiale.

Si raccomanda di costipare e battere adeguatamente il sottofondo durante la posa in opera. Non usare il prodotto come massetto di allettamento della pavimentazione o di altre finiture direttamente applicate.

Se posato in ambiente esterno il sottofondo va riparato dagli agenti atmosferici. Per maggiori informazioni contattare il servizio di assistenza tecnica.



Per ciascuna applicazione la tecnologia G MIX offre diverse soluzioni tra cui scegliere la più adatta allo specifico cantiere:

- 1) pavimenti controterra

- 2) solai su pilotis o logge

- 3) solai su ambienti freddi

- 4) balconi

- 5) solai interpiano

- 6) terrazzi e lastrici solari

- 7) coperture inclinate

- 8) coperture piane

- 9) vasche piscine riscaldate

- 10) sottoservizi interrati

- 11) sottofondi carrabili

www.gmix.it

GMIX massetto ecoisolante

Distributore esclusivo per l'Europa
 Building in the World S.r.l.
 Via Galileo Galilei, 6 - Tavernelle di Panicale (PG)
 Tel. 075 3747368
building.world@gmail.com - www.buildingworld.it

